

for a better smile

Система ортодонтических микроимплантов *AbsAnchor*



Страны использующие микроимпланты AbsoAnchor®

Taiwan

Shin Yean Trading. Co
No 2, Alley 2, Lane 147, Sec. 1, Nan Chang RD,
Taipei, TAIWAN
Tel : +88 6 2 2391 8481 Fax : +88 6 2 2321 6986
shin.yean@msa.hinet.net

HongKong

Forever Bright Ltd.
Rm 1301 Manulife Provident Funds Place 345
Nathan Road Kowloon, HONG KONG
Tel : +852 2332 9913 Fax : +852 2332 8183
drslaw@netigator.com

Singapore / Indonesia

Fondaco Pte Ltd.
199A, Jalan Besar, (2nd level), Singapore 208885
Tel : +65 6392 2806 Fax : +65 6392 1296
fondaco@pacific.net.sg

Thailand

Dentapex Co Ltd.
128/146 Payatai Plaza BD 13F, Payatai Road.
Rajthevee, Bangkok, 10400, Thailand
Tel : +66 2 216 1688 Fax : +66 2 612 9042
Dentapex@vachiramon.org

India

Dentos India Pvt Ltd.
301 lavlesh Court, Pandit Varde Road, Bandra west
Mumbai, INDIA 400 050.
Tel : +91 22 2640 1995 Fax : +91 22 2640 1997
jackie@aspri.org

Philippines

AHESCOR
5029 Filmore St., Palanan, Makati City, Manila, Philippine
Tel : +63 2 551 4679 Fax : +63 2 551 4747
ahescor@pacific.net.ph

Japan

Shofu Inc.
3-16-2 Shofu EST Bldg. 3rd fl. Yushima
Bunkyo-ku, Tokyo [113-0034], JAPAN
Tel : +81 3 3832 1824 Fax : +81 3 3832 7682
a-takahashi@shofu.co.jp

Swiss

FEANRO Ltd.
Gottfried Keller - Strasse 7, CH - 8001 Zurich,
Switzerland
Tel : +41 44 562 1862 Fax : +41 44 562 1861
info@feanro.com

Italy

L.G. ORTHODONTICS
Via francia, 16 - 18038, Sanremo (IM) - ITALY
Tel : +39 184 57 7154 Fax : +39 184 57 5548
lgorthodontics@libero.it

Norway

SAGA DENTAL SUPPLY A/S
Utsiktstvn.36 2208 Kongsvinger, Norway
Tel : +47 628 14898 Fax : +47 628 11735

Turkey

MEDIKO DENTAL
Tesvikiyi Cad. No:133 Kat:4 D:5 80200 Nisantasi
ISTANBUL, TURKEY
Tel : +90 212 219 9755 Fax : +90 212 219 9760
beyza@medikodental.com

France

DENTAL FORCE
13 Rue du Colonel Raynal 93100 Montreuil,
FRANCE
Tel : +33 1 43 60 7708 Fax : +33 1 43 60 7905
ldecker@dentalforce.fr

Spain

IMPER-ORTHO
Dpto. Productos de Ortodoncia Avda. Santos
Patronos, 4 - Entlo 3, 46600 ALZIRA (Valencia),
SPAIN
Tel : +34 96 240 4600 Fax : +34 96 240 4323
victorcamps@telefonica.net

Netherlands

Dental Depot Lomberg B.V
Vredenhofstraat 3-5, 3761 HA SOEST
THE NETHERLANDS
Tel : +31 3560 18578 Fax : +31 3560 25480
jeffreyvandebiezen@lomberg.nl

Poland

ORTO TRADING
ul. Husarii 11 B, 02-951 Warszawa,
POLAND
Tel : +48 22 651 8409 Fax : +48 22 842 5368
ortotrading@ortotrading.com.pl

UK

Optident Limited
International Development
Centre Valley Drive Ilkley,
West Yorkshire, LS29 8PB, UK
Tel : +44 1943 605050 Fax : +44 1943 604422
Dave.Marsh@optident.co.uk

Azerbaijan

Real Dent
str.Senyushkin 13/2, AZ 1025 Baku,
Azerbaijan Republic
Tel : +99 412 906845 Fax : +99 412 902389
igbaldent@azdata.net

Israel

ORMODENT ISRAEL
35 Jabotinski Street Tower 2
52511 Ramat Gan Israel
Tel : +972 3 61 33 118 Fax : +972 3 61 33 779

Belgium

ORMODENT BELGIUM AND LUXEMBOURG
106 rue Beckman
1180 Brussels Belgium
Tel : +32 2 332 20 92 Fax : +32 2 332 24 19
OrmodentBelgium@sybrondental.com
DAdams@sybrondental.com

Portugal

ORMODENT PORTUGAL
Travessa Escola Araugio, 35 R/C, 1150 Lisbonna
Tel : +351 21 315 6309 Fax : +351 21 315 6171
ormodentportugal@sybrondental.com

Australia

Archform Orthodontic Pty Ltd.
ABN 75 096 014 694 Suite 4/875 Glenhantly Road
South Caulfield, VIC 3162, Australia
Tel : +61 3 9532 4266 Fax : +61 3 9532 4704
lab@archform.com.au

Brazil

Resp. Techico Funak
R. DR JOAO LUIS TEIXEIRA NETO, 50 BLOCO 6 AP38
MORUMBI - 05705-180, SAO PAULO - SP BRAZIL
Tel : +55 11 4613 6350 Fax : +55 11 4613 6364
miquic@funak.com.br

Uruguay

Pro3Implant S.R.L.
Colonia 2099 1st floor C.P 11200 Montevideo, Uruguay
Tel : +598 2 408 3003 Fax : +598 2 408 3699
pro3implant@netgate.com.uy

Canada

Laboratoire Bellomo & Lambert
2001 de la M?ropole, bureau 711
Longueuil, (Qu?bec), J4G 1S9, CANADA
Tel : +1 450 677 2885 Fax : +1 450 677 2886
info@labbellomo.ca

USA

Great Lakes Orthodontics
200 Cooper Ave. Tonawanda, N.Y 14150, USA
Tel : +1 800 8282 7626 Fax : +1 716 319 1245
rplezia@greatlakesortho.com

Russia

Forum Int., NORTA Co. Ltd
57, Bolshaya Morskay str., Saint-Petersburg, Russia,
190000
Tel : + 7 812 718 8081 Fax : +7 812 718 8127
zherekhov@mail.ru

Ukraine

ORTO-MEDINA LLC
511, 39 Predslavinskaya str. 03150 KLEV, UKRAINE
Tel : +380 44 502 1503 Fax : +380 44 502 1504
info@ortomedina.com.ua

South Africa

Microlmplants Ortho. CC
20A Wessel Road, Rivonia, Johannesburg, South
Africa
Tel : +27 11 803 4175 Fax : +27 11 486 2491
cglesar@iafrica.com

Tunisia

SARL ZENIT
3 rue Kenitra Bureau E2-4? Etage 1000 Tunis -TUNISIA
Tel : +216 71 351 400 Fax : +216 71 352 016
zenit.tn@planet.tn

Morocco

ORMODENT MOROCCO
22 rue Tansfit - Apt 4 Agdal 10000 Rabat
- MOROCCO
Tel : +212 37 77 77 61 Fax : +212 37 68 03 10
ormodentmaroc@menara.ma

Egypt

Dr. Anna Brill
Viale Citta d'Europa 22, int 14, 00144 Rome, Italy
Tel : +20 12 310 1977
annabrilli@vodafone.it

Lebanon

Star Science Lebanon S.A.L
Gema Center, 3rd Floor, Dbayah, Beirut, Lebanon
Tel : +961 3 101211 Fax : +961 3 544613
pelh@hotmail.com



Отличительные характеристики



Разнообразный тип головки

Отверстие

Шестигранная форма

Биологически совместимая шейка

Острие ножа

Шаг и резьба

Саморез

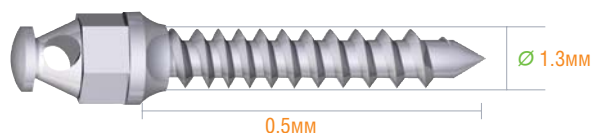


Номенклатурные коды Микроимплантов Абсолютного Анкера®

Конусообразной формы **SH 1312 - 05**



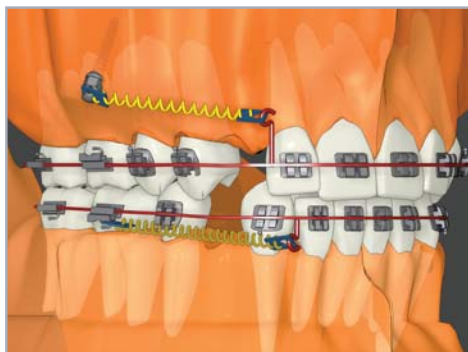
Цилиндрической формы **SH 13 - 05**



Материал: Сплав Титана (Ti6Al4V)

Типы Микроимплантов Абсолютного Анкера

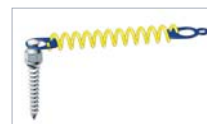
В зависимости от цели и места применения различают несколько типов Микроимплантов Абсолютного Анкера.



МИ с маленькой головкой (Small Head - SH Type)

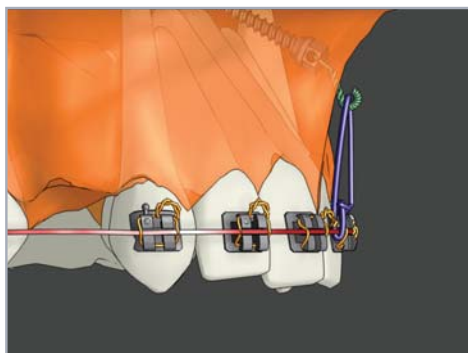
Место введения:

Неподвижная слизистая оболочка на верхней и нижней челюсти, включая небо.



Рекомендованная тяга:

никель-титановая закрывающая пружина, эластическая тяга.



МИ без головки (No Head NH-Type)

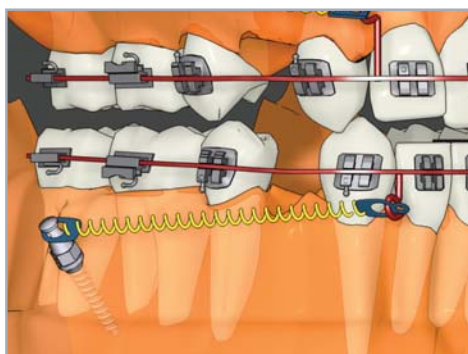
Место введения:

область подвижная слизистая оболочка на верхней и нижней челюсти.



Рекомендованная тяга:

эластическая тяга с лигатурным металлическим крючком



МИ с длинной головкой (Long Head LH-Type)

Место введения:

переходной участок между неподвижной слизистой оболочкой нижней челюсти и подвижными мягким тканями.



Рекомендованная тяга:

закрывающая пружина и эластическая тяга.



Различные варианты клинического применения включают:

1. Ретракция шести передних зубов "en masse"
2. Интрузия, экструзия, дистализация, протракция и апрайтинг моляров
3. Ретракция всех зубов верхней и нижней челюстей
4. Коррекция средней линии
5. Интрузия, экструзия и контроль торка зубов верхней челюсти
6. Межчелюстное стягивание
7. Межчелюстная фиксация
8. Комбинированное использование транспалатальной дуги
9. Идеально подходит для лингвального ортодонтического лечения
10. Различные виды прямого и непрямого скелетального анкера

01. МИ с маленькой головкой (Small Head –SH Type)

*Обычно используемый размер

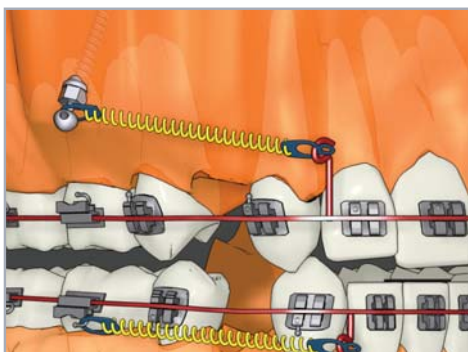
Серия	Диаметр (Ø)	Код					
		5 мм	6 мм	7 мм	8 мм	10 мм	12 мм
Серия 12	Ø 1.2	SH 1211-05	SH 1211-06	SH 1211-07	SH 1211-08	SH 1211-10	SH 1211-12
Серия 13	Ø 1.3	SH 1312-05	SH 1312-06	SH 1312-07	SH 1312-08	SH 1312-10	SH 1312-12
Серия 14	Ø 1.4	SH 1413-05	SH 1413-06	SH 1413-07	SH 1413-08	SH 1413-10	SH 1413-12
Серия 15	Ø 1.5	SH 1514-05	SH 1514-06	SH 1514-07	SH 1514-08	SH 1514-10	SH 1514-12
Серия 16	Ø 1.6	SH 1615-05	SH 1615-06	SH 1615-07	SH 1615-08	SH 1615-10	SH 1615-12
Серия 20	Ø 1.8	SH 2018-05	SH 2018-06	SH 2018-07	SH 2018-08	SH 2018-10	SH 2018-12
Серия 12	Ø 1.2	SH 12-05	SH 12-06	SH 12-07	SH 12-08	SH12-10	SH12-12
Серия 13	Ø 1.3	SH 13-05	SH 13-06	SH 13-07	SH 13-08	SH13-10	SH13-12
Серия 14	Ø 1.4	SH 14-05	SH 14-06	SH 14-07	SH 14-08	SH14-10	SH14-12

02. МИ без головки (No Head NH-Type)

Серия	Диаметр (Ø)	Код		
		5 мм	6 мм	7 мм
Серия 12	Ø 1.2	NH 1211-05	NH 1211-06	NH 1211-07
Серия 13	Ø 1.3	NH 1312-05	NH 1312-06	NH 1312-07

03. МИ с длинной головкой (Long Head LH-Type)

Серия	Диаметр (Ø)	Код		
		5 мм	6 мм	7 мм
Серия 12	Ø 1.2	LH 12-05	LH 12-06	LH 12-07
Серия 13	Ø 1.3	LH 13-05	LH 13-06	LH 13-07



МИ с круглой головкой (Circle Head CH-Type)

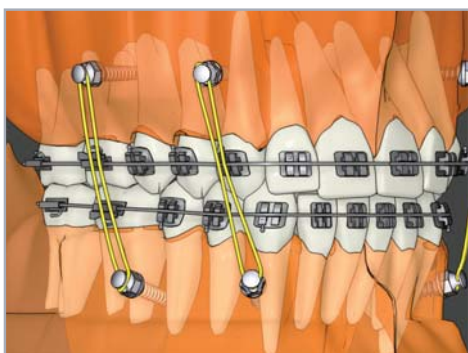
Место введения:

прикрепленная слизистая оболочка на верхней и нижней челюстях.



Рекомендованная тяга:

эластическая цепочка, эластическая тяга, никель-титановая закрывающая пружина.



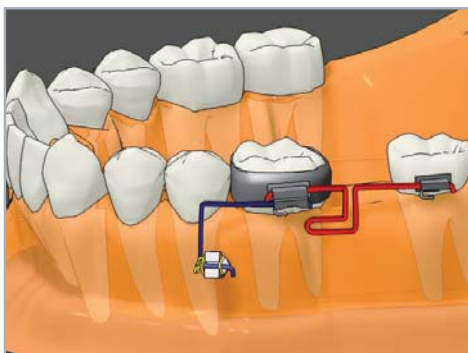
МИ с фиксированной головкой (Fixation Head FH-Type)

Место введения:

щечная поверхность верхней и нижней челюстей для межчелюстной тяги. А также небо, включая небный шов.

Рекомендованная тяга:

металлические лигатуры и / или резиновые кольца для межчелюстной фиксации. А также эластическая цепочка, эластическая тяга и никель-титановая закрывающая пружина и т.д.



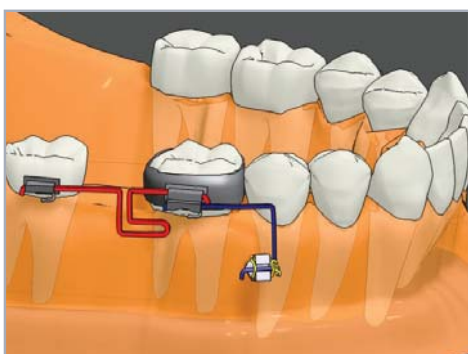
МИ с брекетобразной головкой (Bracket Head BH-Type) - с правосторонней резьбой

Место введения:

прикрепленная слизистая оболочка верхней и нижней челюстей, включая небо.

Рекомендованная тяга:

эластическая цепочка, эластическая тяга, никель-титановая закрывающая пружина и т.д. Возможна фиксация дуги.



МИ с брекетобразной головкой (Bracket Head BH-Type) - с левосторонней резьбой

Место введения:

прикрепленная слизистая оболочка верхней и нижней челюстей, включая небо.

Рекомендованная тяга:

эластическая цепочка, эластическая тяга, никель-титановая закрывающая пружина и т.д. Возможна фиксация дуги.

04. МИ с круглой головкой (Circle Head CH Type)

Серия	Диаметр (\varnothing)	Код				
		6 мм	7 мм	8 мм	10 мм	12 мм
Серия 13	\varnothing 1.3	CH 1312-06	CH 1312-07	CH 1312-08	CH 1312-10	CH 1312-12
Серия 14	\varnothing 1.4	CH 1413-06	CH 1413-07	CH 1413-08	CH 1413-10	CH 1413-12
Серия 15	\varnothing 1.5	CH 1514-06	CH 1514-07	CH 1514-08	CH 1514-10	CH 1514-12
Серия 16	\varnothing 1.6	CH 1615-06	CH 1615-07	CH 1615-08	CH 1615-10	CH 1615-12

05. МИ с фиксированной головкой (Fixation Head FH-Type)

Серия	Диаметр (\varnothing)	Код			
		6 мм	7 мм	8 мм	9 мм
Серия 17	\varnothing 1.7	FH 1716-06	FH 1716-07	FH 1716-08	FH 1716-09
Серия 18	\varnothing 1.8	FH 1817-06	FH 1817-07	FH 1817-08	FH 1817-09

06. МИ с брекетобразной головкой (Bracket Head BH-Type) - с правосторонней резьбой

Серия	Диаметр (\varnothing)	Код				
		6 мм	7 мм	8 мм	10 мм	12 мм
Серия 13	\varnothing 1.3	BH 1312-06	BH 1312-07	BH 1312-08	BH 1312-10	BH 1312-12
Серия 14	\varnothing 1.4	BH 1413-06	BH 1413-07	BH 1413-08	BH 1413-10	BH 1413-12
Серия 15	\varnothing 1.5	BH 1514-06	BH 1514-07	BH 1514-08	BH 1514-10	BH 1514-12
Серия 16	\varnothing 1.6	BH 1615-06	BH 1615-07	BH 1615-08	BH 1615-10	BH 1615-12
Серия 17	\varnothing 1.7	BH 1716-06	BH 1716-07	BH 1716-08	BH 1716-10	BH 1716-12
Серия 18	\varnothing 1.8	BH 1817-06	BH 1817-07	BH 1817-08	BH 1817-10	BH 1817-12

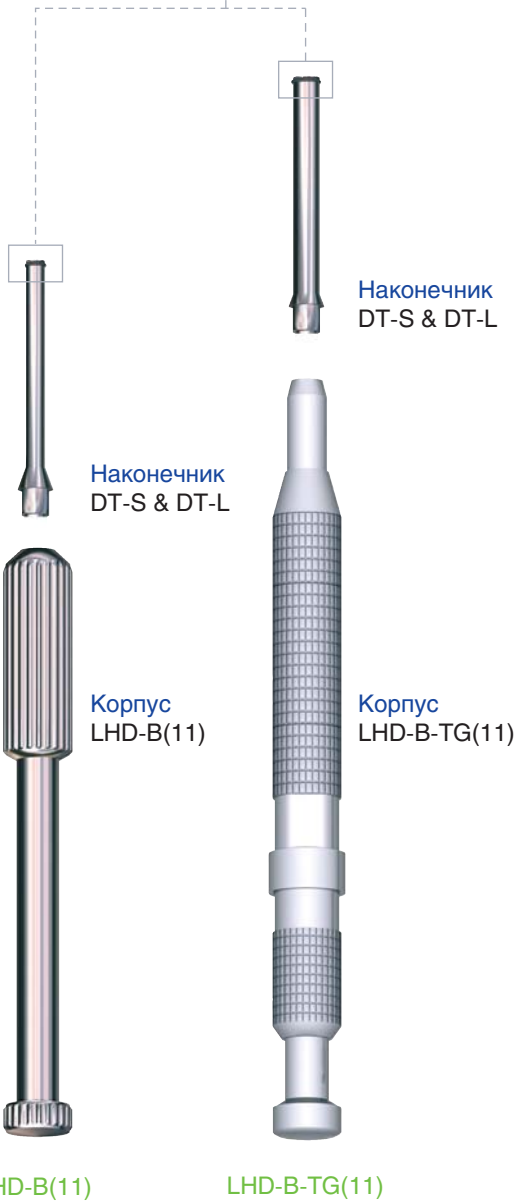
07. МИ с брекетобразной головкой (Bracket Head BH-Type) - с левосторонней резьбой

Серия	Диаметр (\varnothing)	Код				
		6 мм	7 мм	8 мм	10 мм	12 мм
Серия 13	\varnothing 1.3	BH 1312-06-L	BH 1312-07-L	BH 1312-08-L	BH 1312-10-L	BH 1312-12-L
Серия 14	\varnothing 1.4	BH 1413-06-L	BH 1413-07-L	BH 1413-08-L	BH 1413-10-L	BH 1413-12-L
Серия 15	\varnothing 1.5	BH 1514-06-L	BH 1514-07-L	BH 1514-08-L	BH 1514-10-L	BH 1514-12-L
Серия 16	\varnothing 1.6	BH 1615-06-L	BH 1615-07-L	BH 1615-08-L	BH 1615-10-L	BH 1615-12-L
Серия 17	\varnothing 1.7	BH 1716-06-L	BH 1716-07-L	BH 1716-08-L	BH 1716-10-L	BH 1716-12-L
Серия 18	\varnothing 1.8	BH 1817-06-L	BH 1817-07-L	BH 1817-08-L	BH 1817-10-L	BH 1817-12-L

Длинная ручная отвертка



Микрошариковая двусторонняя система фиксации



Наконечник

DT-S используется: SH, NH, LH, CH

DT-L используется: FH, BH



Короткая ручная отвертка

SHD-S используется: SH, NH, LH, CH

SHD-L используется: FH, BH



Механическая отвертка

используется: SH, NH, LH, CH



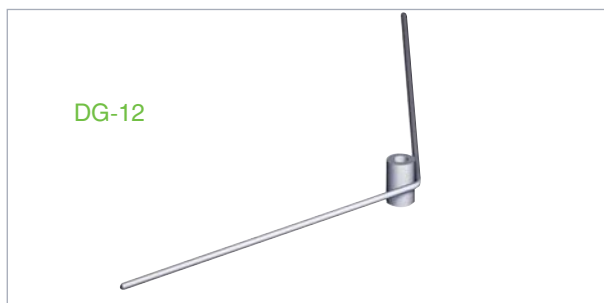
используется: FH, BH



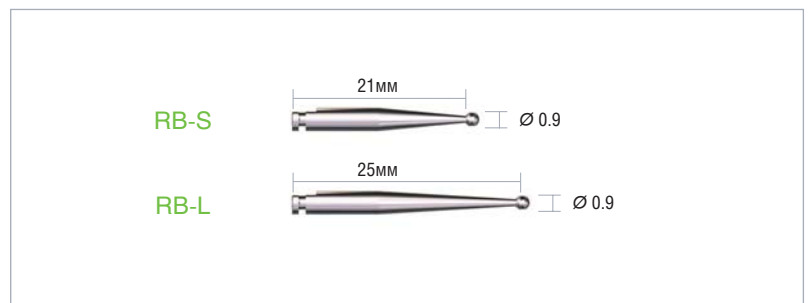
Сверло для пробного сверления



Направляющая скоба для сверления



Круглый бор



Способы сборки длинной ручной отвертки

Длинная ручная отвертка производства компании «Dentos» состоит из двух частей: корпуса LHD-B(11) и наконечника двух видов DT-S и DT-L (Рис. 1). Наконечник после закрепления в корпусе сохраняет определенную подвижность, что позволяет предотвратить вибрацию Микроимпланта в процессе установки (Рис. 2). В принципе, отвертку с подвижным наконечником лучше использовать для установки Микроимплантов непрямым способом (с предварительным сверлением). В то же время, отвертку с подвижным наконечником не рекомендуется использовать при установке МИ саморезным способом (без предварительного сверления). В этом случае Вам следует зафиксировать наконечник в корпусе с помощью цианакрилатного клея (Рис. 3) или акриловой смолы (Рис. 4).

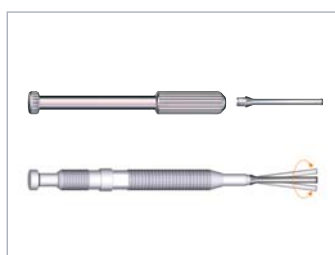


Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

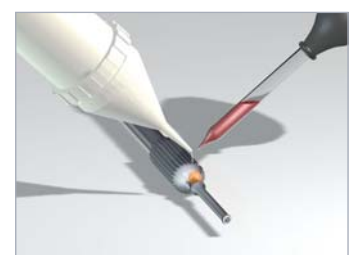


Рис. 4

Инструкции по выбору размера микроимпланта

1. В зависимости от длины МИ

Мы рекомендуем размеры МИ длиной более чем 6 мм - для введения в верхнюю челюсть и 5 мм - в нижнюю. Кортикальная пластинка на верхней челюсти более тонкая и менее компактная, чем на нижней челюсти и поэтому, в данной области необходимо использовать более длинные МИ. Главное правило - это использовать настолько длинный МИ, насколько это позволяют окружающие ткани. Соответствующую длину МИ удобней выбрать при пробном сверлении.

Кроме того, при выборе размера МИ следует учитывать путь его введения. Очевидно, что лучше и удобней устанавливать МИ в направлении перпендикулярном к кости. Хотя существует множество вариантов, когда во избежании повреждения корней МИ вводится под углом к прилегающим корням. Если Вы выбрали не перпендикулярное, а диагональное направление введения, то предпочтительней будет использовать МИ немного длиннее.

На практике, для достижения лучшего сцепления, длинным и тонким МИ отдают предпочтение перед короткими и толстыми. Однако, есть ограничения при выборе МИ одной длины для разных областей. Мы обязательно должны проверить толщину мягких тканей и состояние кости в том месте, где планируем устанавливать МИ.

2. В зависимости от диаметра МИ

Система абсолютного анкера предполагает присвоение соответствующего серийного номера для каждого типа МИ. № 12 (1.2 мм в диаметре) и № 13 (1.3 мм в диаметре) могут выдерживать ортодонтическую нагрузку до 450 гр., при условии, что у пациента хорошо развита кортикальная пластинка. В то же время, максимальные внутриротовые силы, которые мы используем всегда меньше 300 гр. При использовании больших сил, нужно устанавливать № 14 (1.4 мм в диаметре), № 15 (1.5 мм в диаметре), или № 16 (1.6 мм в диаметре).

Если обнаружилось, что при использовании МИ № 12 или № 13 натяжение отсутствует изначально, врач должен применить МИ на размер больше. Обычно, сначала используют МИ либо № 12, либо № 13 с цилиндрической или конусообразной формой головки. МИ № 17,18 или № 20 используются специально для межчелюстной фиксации при ортогнатической хирургии. Нижнечелюстная кортикальная пластинка на щечной поверхности и в ретромоллярном пространстве намного толще и плотнее, что обеспечивает хорошую фиксацию.

Обычно, МИ длиной в 4 – 5 мм и диаметром 1,3 – 1,4 мм характеризуется достаточным сцеплением. МИ диаметром 1,4 – 1,6 мм могут обеспечить более сильное сцепление, если кортикальная пластинка недостаточно плотная или будут использованы большие нагрузки, например: дистализация фронтального участка нижней челюсти. Изредка, при необходимости использования МИ с лингвальной стороны нижней челюсти, отличным местом установки МИ могут служить торусы.

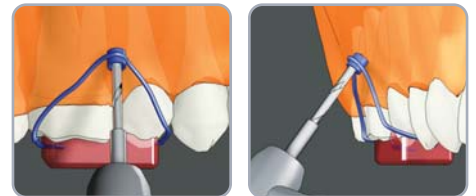
При использовании МИ большего диаметра, особенно сделанных из чистого титана низких сортов, увеличивается вероятность возникновения затруднений в процессе извлечения МИ по окончании их использования, что объясняется остеоинтеграцией последних.

Хирургическая процедура

A. Одноэтапное сверление. Саморезный метод (Область прикрепленной слизистой оболочки)



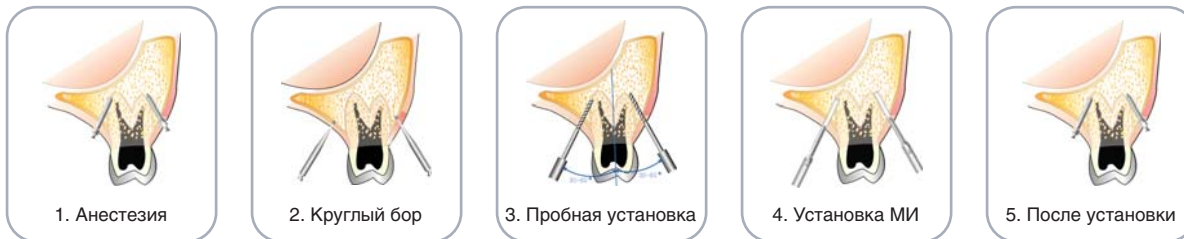
Использование направляющей скобы для сверления



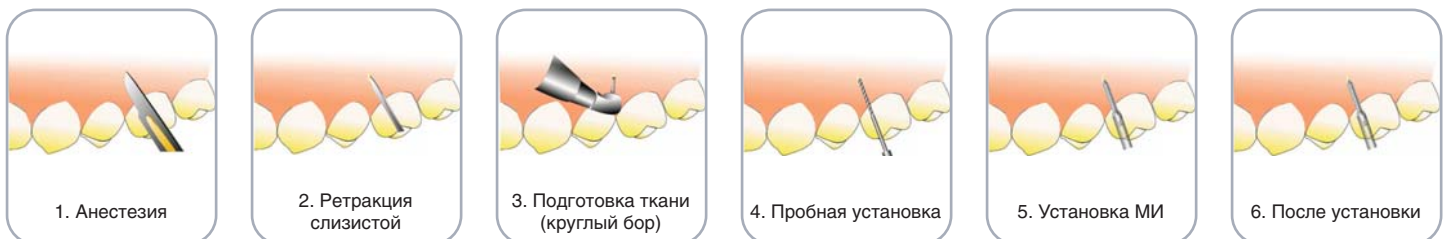
B. Двухэтапное сверление. Саморезный метод (Область прикрепленной слизистой оболочки)



C. Непрямой метод (Область прикрепленной слизистой оболочки)



D. Непрямой метод (Область подвижной слизистой оболочки)



Применение саморезного метода допускается в том случае, если кортикальная пластинка является не слишком твердой. Ни в коем случае не допускается применение чрезмерного давления, так как сильное сопротивление тканей при использовании саморезного метода может привести к поломке МИ. МИ следует вкручивать аккуратно, прилагая небольшое усилие. **Скорость вращения МИ при введении не должна превышать 20 об./мин.**

Метод извлечения.

- 1) Произвести местное обезболивание.
- 2) Выкрутить Микроимплант из кости при помощи ручной или механической отвертки

Варианты стартовых наборов

- Вы можете сами подобрать необходимый размер сверл и микроимплантов.

Стартовый набор А

Компоненты

1. LHD-B(11) + DT-S : 1 шт.
2. SHD-S : 1 шт.
3. PD-25-1.0 : 1 шт.
4. PD-31-1.0 : 1 шт.
5. Микроимпланты : 6 упаковок (SH 1312-5,-6,-7,-8 & SH 1514-10,12)
6. Стандартный футляр: 1 шт.

Бесплатно:

7. Круглый бор: 1 шт.
8. Брошюра и инструкция - CD



Стартовый набор В

Компоненты

1. LHD-B(11) + DT-S : 1 шт.
2. LHD-B-TG(11) + DT-L : 1 шт.
3. SHD-S : 1 шт.
4. SHD-L : 1 шт.
5. ED19-S
6. ED19-L
7. PD-24-1.0 : 1 шт.
8. PD-25-1.0 : 1 шт.
9. PD-31-1.0 : 1 шт.
10. Микроимпланты : 8 упаковок (SH 1312-5,-6,-7,-8 & SH 1514-10,12 & BH 1615-07 & -07-L)

Бесплатно:

11. Стандартный футляр: 1 шт.
12. Круглый бор: 1 шт.
13. Брошюра и инструкция - CD



Мини-набор

Компоненты

1. LHD-B(11) + DT-S : 1 шт.
2. PD-25-1.0 : 1 шт.
3. Микроимпланты : 4 упаковки (SH 1312-5,-6,-7,-8)
4. Мини-футляр: 1 шт.

Бесплатно:

5. Круглый бор: 1 шт.
6. Брошюра и инструкция - CD



Набор инструментов

Компоненты

1. LHD-B(11) + DT-S : 1 шт.
2. DT-L : 1 шт.
3. SHD-S : 1 шт.
4. SHD-L : 1 шт.
5. ED19-S
6. ED19-L
7. PD-24-1.0 : 1 шт.
8. PD-25-1.0 : 1 шт.

Бесплатно:

9. Мини-футляр: 1 шт.
10. Круглый бор: 1 шт.
11. Брошюра и инструкция - CD



Модель анкера



Компоненты, использованные в данной модели

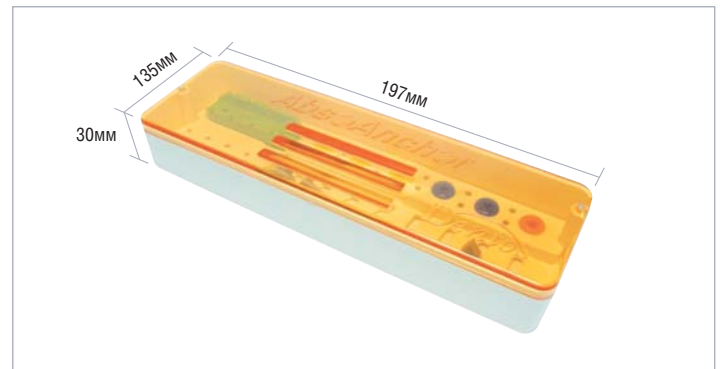
- Направляющая дуга – 1 шт.
- Лабиальные брекеты – 1 набор
- Микроимпланты
- Никель-титановая закрывающая пружина
- Петля с регулируемым зажимом
- Эластичные тяги



Стандартный футляр



Мини футляр



Стандартный футляр и мини футляр



Очистка и Стерилизация

1. Стандартная очистка

Непосредственно после проведения дезинфекции все инструменты Абсолютного Анкоржа необходимо тщательно очищать согласно с инструкциями производителя чистящего вещества. Проведение очистки позволит избежать образования налета на поверхности инструментов после их просушивания. Во избежание коррозии и обесцвечивания поверхностей, следует неукоснительно выполнять инструкции производителя чистящего вещества касательно концентрации раствора, длительности и температурного режима обработки.

Ниже перечислены основные требования, выполнение которых является необходимым:

- 1) Концентрация: перед обработкой инструментов концентрат должен быть растворен в жидкости полностью.
- 2) Длительность обработки: не следует оставлять инструменты в растворе на ночь или на выходные
- 3) Температура: максимум - 25°C или 77°F

Налет, солевые отложения и т.п. необходимо полностью удалять с поверхности инструментов, используя при этом мягкую щетку (не допускается использование металлических щеток, абразивных веществ, наждачной бумаги или применение чрезмерного усилия для очистки поверхности). Разборные инструменты следует очищать в разобранном виде. Замену чистящего вещества следует производить ежедневно. Это позволит не допустить коррозии инструментов и вредных испарений чистящего раствора.

2. Ультразвуковая очистка

Используя прибор ультразвуковой очистки, действуйте согласно с инструкциями производителя. Ниже перечислены основные требования, выполнение которых является необходимым:

- 1) Прибор следует до обозначенного уровня наполнить водой и подходящим дезинфицирующим раствором или чистящим веществом. Следует неукоснительно выполнять инструкции производителя чистящего вещества касательно концентрации раствора, длительности и температурного режима обработки.
- 2) Инструменты должны быть покрыты чистящим веществом по всей своей площади.
- 3) Для очистки инструменты следует помещать в специальную корзину, находящуюся внутри ультразвукового прибора (во избежание повреждения, инструменты не разрешается помещать в прибор вне корзины).
- 4) Разборные инструменты следует помещать в прибор в разобранном виде.
- 5) Замену чистящего вещества следует производить часто, так как отработанный раствор может явиться причиной коррозии или повреждения инструментов.

Внимание: При использовании одновременно дезинфицирующего раствора и чистящего вещества, допускается одновременное применение инструкций по использованию дезинфицирующего раствора и чистящего вещества.

3. Промывание и просушивание

Одни и те же правила применимы для всех типов дезинфицирующих растворов и всех способов очистки: остатки дезинфицирующего раствора и чистящего вещества, а также всякого рода налеты необходимо полностью удалять с поверхности и креплений инструментов. В случае если на инструментах все еще можно обнаружить остатки чистящих средств, во избежание повреждений весь цикл следует повторить еще раз. Непосредственно после дезинфекции и очистки, инструменты необходимо промыть с помощью чистой воды, без содержания солей, или дистиллированной воды (водопроводная вода не пригодна).

Для того, чтобы на поверхности не оставались следы от воды, инструменты следует тщательно высушивать. Для сушения рекомендуется использовать сжатый воздух. Если инструменты не были промыты или с них не удалили остатки чистящих средств, и инструменты не были надлежащим образом высушены, может иметь место обесцвечивание и коррозия инструментов во время следующей стерилизации.

4. Стерилизация

Производить стерилизацию при помощи горячего воздуха не рекомендуется ввиду быстрого изнашивания инструментов, а также притупления и потери товарного вида последними.

Кроме инструкций по использованию парового стерилизатора, необходимо следовать указанным ниже требованиям:

- 1) Стерилизацию следует производить при температуре в 121°C или 249°F минимум в течение 20 минут (или при 135°C / 275°F, в течение 3 минут).
- 2) Стерилизация при температуре свыше 180°C или 356°F может привести к обесцвечиванию инструментов.

К стерилизации допускаются только тщательно очищенные, высушенные и непораженные коррозией инструменты. Плохо очищенные и высушенные инструменты подвержены коррозии. При стерилизации ржавых инструментов вместе с инструментами в нормальном состоянии, последние будут испорчены (пятна ржавчины). Поврежденные инструменты необходимо отобрать и устранить существующие дефекты. Разборные инструменты следует стерилизовать в разобранном виде. Для парового стерилизатора следует использовать исключительно воду без содержания солей, или дистиллированную воду. При использовании водопроводной воды, малейшее загрязнение (например, частичками ржавчины) может привести к обесцвечиванию, и в результате, к повреждению инструментов и стерилизатора. Не рекомендуется слишком долго держать инструменты во влажной среде. Крышку стерилизатора следует открывать сразу после завершения процесса, а, в случае необходимости, инструменты следует высушить с помощью стерильной ткани. Хранить инструменты следует в стерильных условиях.

5. Поэтапная стерилизация Микроимплантов с помощью футляра от набора

1. Разрежьте пластиковую упаковку с помощью ножниц (Рис. 1).
2. Извлеките пакет для стерилизации Микроимплантов (Рис. 2).
3. Поместите пакет для стерилизации Микроимплантов в футляр от набора вместе с другими инструментами, включая металлические ножницы (Рис. 3).
4. Поместите футляр от набора в хлопчатобумажную упаковку (Рис. 4).
5. Поместите футляр от набора в автоклав (Рис. 5) или газовый стерилизатор (Рис. 6). Следуйте инструкции производителя стерилизатора.

*Стерилизация LHD-B-TG(11) в автоклаве не допускается (используйте газовый стерилизатор).



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

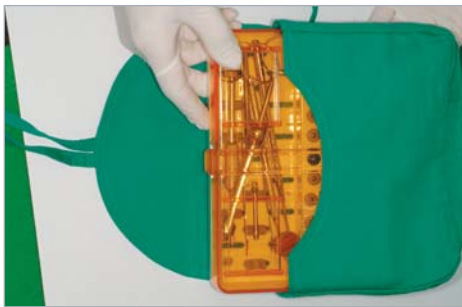


Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6

6. Процедура установки Микроимпланта в отвертку

1. Разрежьте пакет для стерилизации Микроимплантов непосредственно над головкой Микроимпланта (Рис. 7).
2. Зафиксируйте рабочую поверхность Микроимплант через пакет для стерилизации Микроимплантов и вставьте наконечник отвертки в пакет для стерилизации Микроимплантов (Рис. 8).
3. Извлеките Микроимплант с помощью Ручной Отвертки (Рис. 9).



Рис. 7




Рис. 8



Рис. 9

7. Другое

LOT Номер партии

 Срок годности

 Одноразовый продукт

 Использовать осторожно

Никель-титановая витая пружина

Диаметр проволоки

- Малой мощности: 0.21мм (0.009")
- Большой и средней мощности: 0.23мм (0.010")

Диаметр пружины

- 0.9 мм (0.036")

Мощность:

- Большая (Н), Средняя (М), Малая (L)

Длина:

- 8мм и 13мм

Диаметр кольца:

- Ø1.5, Ø2.0, Ø2.5

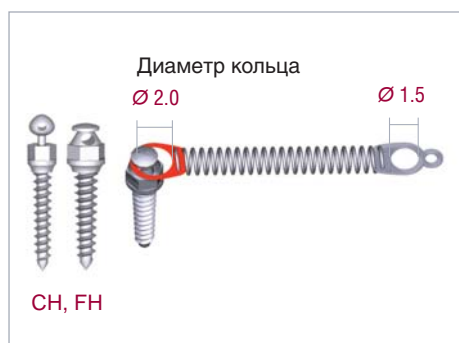
Щипцы для установки никель-титановой пружины



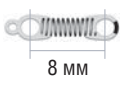









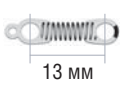









Футляр для витой пружины



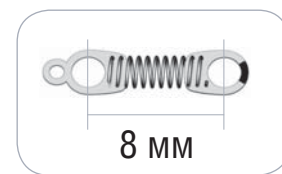
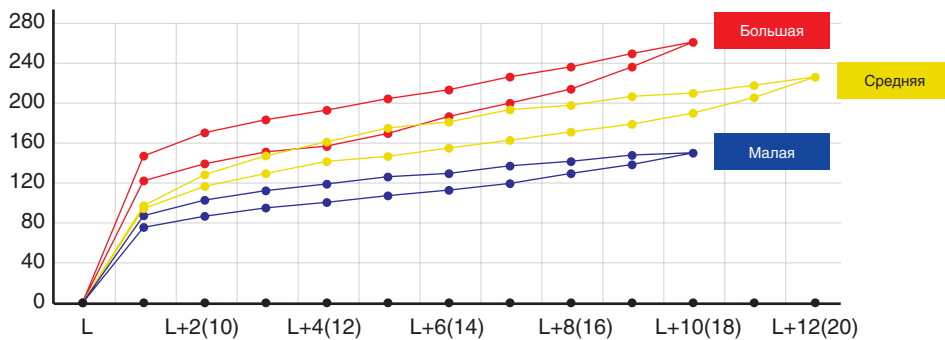
Каждый футляр представляет собой отдельный контейнер, который можно компоновать в блок.



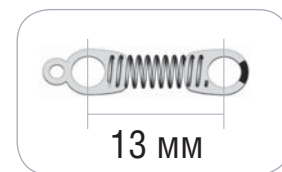
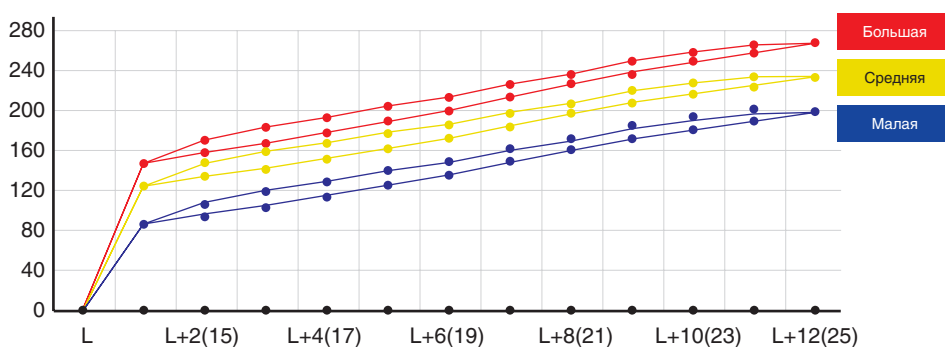
Никель-титановая витая пружина

Длина	Диаметр кольца	Мощность					
		Малая (009x036)		Средняя (010x036)		Большая (009x036)	
 8 мм	∅ 1.5		NT15-8L		NT15-8M		NT15-8H
	∅ 2.0		NT20-8L		NT20-8M		NT20-8H
	∅ 2.5		NT25-8L		NT25-8M		NT25-8H
 13 мм	∅ 1.5		NT15-13L		NT15-13M		NT15-13H
	∅ 2.0		NT20-13L		NT20-13M		NT20-13H
	∅ 2.5		NT25-13L		NT25-13M		NT25-13H

Диапазон распределения нагрузок никель-титановой витой пружины

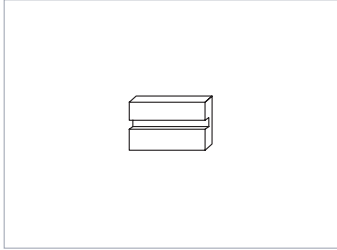


Длина натяжения



Длина натяжения

Фиксатор на дуге



Сменные изогнутые крючки



VCH-L-1



VCH-R-1



VCH-L-2



VCH-R-2



VCH-L-3



VCH-R-3



VCH-L-4



VCH-R-4

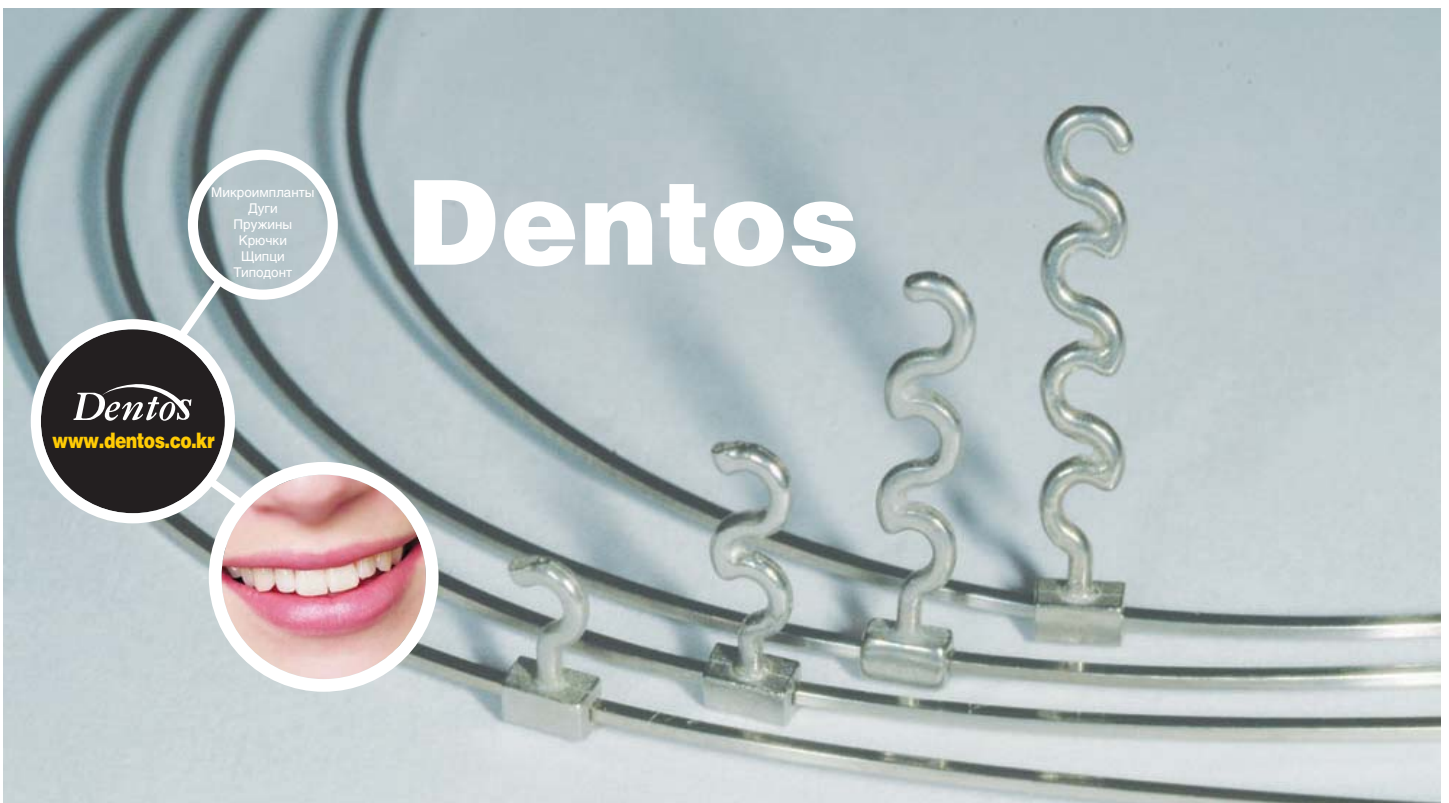
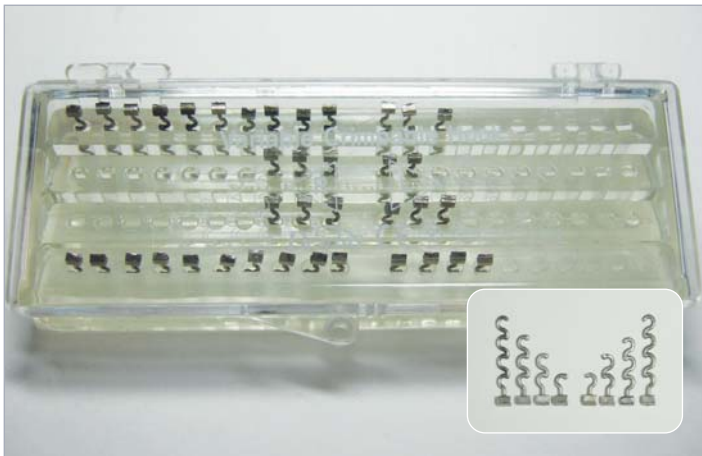
Щипцы для изогнутых крючков



for a better smile!

www.dentos.co.kr

Футляр для крючков





for a better smile!



ООО «ОРТО-МЕДИНА»

03150, Украина, г. Киев,
ул. Предславинская, 39, офис 511

тел.: +380 (44) 502 1503
факс: +380 (44) 502 1504

info@ortomedina.com.ua
www.ortomedina.com.ua